

Prüfbericht Nr. **55091713** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,0Jx16H2 Typ RC28-706
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 5

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC28
Typ RC28-706
Radgröße 7 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad – Ausführungsbezeichnung/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittelloch-Ø (mm)	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Gültig ab Herstellungsdatum
X2	RC28-706 X2 / BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	4/100/54,1	38	550	2000	10/2013
X2	RC28-706 X2 / BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	4/100/54,1	45	550	2000	10/2013
X2	RC28-706 X2 / BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	4/100/56,1	38	550	2000	10/2013
X2	RC28-706 X2 / BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	4/100/56,1	45	550	2000	10/2013
X2	RC28-706 X2 / BA04 N4 Ø63,4-Ø56,6	4/100/56,6	38	550	2000	10/2013
X2	RC28-706 X2 / BA04 N4 Ø63,4-Ø56,6	4/100/56,6	45	550	2000	10/2013
X2	RC28-706 X2 / BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	4/100/57,1	38	550	2000	10/2013
X2	RC28-706 X2 / BA01 N10 Ø63,4-Ø60,1	4/100/60,1	38	550	2000	10/2013
X2	RC28-706 X2 / BA01 N10 Ø63,4-Ø60,1	4/100/60,1	45	550	2000	10/2013
X3	RC28-706 X3 / ohne Ring	4/108/63,4	40	620	2000	10/2013
PE	RC28-706 PE / ohne Ring	4/108/65,1	18	620	2000	10/2013
PE	RC29-706-1 / ohne Ring	4/108/65,1	29	620	2000	10/2013
PE	RC28-706-1 PE / ohne Ring	4/108/65,1	32	620	2050	6/2014
X5	RC28-706 X5 / BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	5/100/54,1	38	710	2000	10/2013
X5	RC28-706 X5 / BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	5/100/56,1	38	710	2000	10/2013
X5	RC28-706 X5 / BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	38	710	2000	10/2013
PV	RC28-706 PV / ohne Ring	5/108/65,1	44	710	2000	7/2014
O2	RC28-706 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	41	650	2050	7/2014
D3	RC28-706 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	35	710	2000	10/2013
D3	RC28-706 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	710	2000	10/2013
D3	RC28-706 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	710	2000	10/2013
D4	RC28-706 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	38	650	2050	7/2014
D3	RC28-706 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	710	2000	10/2013
BM1	RC28-706 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	52	670	2000	8/2014

Ausführung	Kennzeichnung Rad – Ausführungsbezeichnung/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W4	RC28-706 W4 / BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	35	710	2000	10/2013
W4	RC28-706 W4 / BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	710	2000	10/2013
W4	RC28-706 W4 / BA15 N21 Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	35	710	2000	10/2013
W4	RC28-706 W4 / BA15 N21 Ø72,6-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	710	2000	10/2013
H4	RC28-706 H4 / ohne Ring	5/114,3/64,1	55	680	2150	8/2015
W4	RC28-706 W4 / BA13 N23 Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	710	2000	10/2013
W4	RC28-706 W4 / BA13 N23 Ø72,6-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	710	2000	10/2013
W4	RC28-706 W4 / BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	35	710	2000	10/2013
W4	RC28-706 W4 / BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	710	2000	10/2013
O6	RC28-706 O6 / ohne Ring	5/115/70,2	40	710	2000	10/2013
W5	RC28-706 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	38	710	2000	10/2013
F2	RC28-706 F2 /ohne Ring	5/98/58,1	27	660	2150	9/2014
F2	RC28-706 F2 /ohne Ring	5/98/58,1	27	660	2150	7/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer	49720
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Ausführungsbezeichnung	RC28-706 (s.o.)
Radgröße	7,0Jx16H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-
reichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-
zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55091713** (6. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,0Jx16H2 Typ RC28-706
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 5

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)
4/100	38	550	2000
4/100	45	550	2000
4/108	18	620	2000
4/108	29	620	2000
4/108	32	620	2050
4/108	40	620	2000
5/100	38	710	2000
5/108	44	710	2000
5/108	44	710	2100
5/112	52	670	2000
5/114,3	35	710	2000
5/114,3	45	710	2000
5/114,3	55	680	2150
5/115	40	710	2000
5/120	38	710	2000
5/98	27	660	2150

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße
5/100	38	710	195/40R16
5/108	44	710	195/40R16
5/114,3	45	710	195/40R16
5/115	40	710	195/40R16
5/120	38	710	195/40R16
4/108	29	620	195/40R16
4/108	40	620	195/40R16
4/100	45	550	195/40R16
4/108/65,1	32	620	195/40R16
5/98/58,1	27	660	195/40R16
5/112/66,6	52	670	195/40R16
5/114,3/64,1	55	680	195/40R16

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße
5/108	44	710	275/70R16
5/114,3	45	710	275/70R16
4/108/65,1	29	620	235/65R16
4/108/65,1	32	620	235/65R16

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 8,91 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim ab November 2013 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	22.09.2014
	mit Änderung vom	08.03.2023
Radzeichnung	RC28-706 Bl.1/3	17.10.2013
	mit Änderung vom	08.03.2023
Radzeichnung	RC28-706 Bl.2/3	17.10.2013
	mit Änderung vom	08.03.2023
Radzeichnung	RC28-706 Bl.3/3	17.10.2013
	mit Änderung vom	08.03.2023
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 37	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Prüfbericht Nr. **55091713** (6. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,0Jx16H2 Typ RC28-706
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 5 von 5

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. März 2023



Laux
RN/RL

00406270.DOC

§22 49720*05